

# Pharmacien AQ

## H/F – CDI – 6B

Rattaché(e) au Responsable Assurance Qualité du site :

Vos principales missions seront les suivantes :

- Piloter sur le terrain, en lien avec les services, les investigations suite aux déviations et aux réclamations et participer activement à la définition, à la réalisation et au suivi des CAPA associées
- Identifier les risques opérationnels en termes de qualité et proposer des solutions (pilotage de groupes de travail, participation aux points quotidiens de suivi des problématiques qualité...) dans le but de garantir la libération des lots de produits dans les délais impartis et avec une approche préventive qui vise à minimiser le nombre de déviations et écarts dans le process de production

Par ailleurs, vous participez à la:

- Libération/certification des lots sous la délégation du Pharmacien Responsable
  - Rédaction et la revue des Annual Product Reviews
  - Performance du site à travers l'OTIF
  - Revue et l'approbation des masters documents de fabrication et de conditionnement.
- Astreinte pharmaceutique

Occasionnellement vous contribuez à la préparation des audits clients et inspections réglementaires et réalisez des audits internes et externes.

**Vous êtes Pharmacien(e), éligible à l'ordre (section B) et doté(e) d'une expérience du terrain sur un poste similaire ou directement en production au sein d'un site industriel de 3 à 5 ans.**

Vous êtes doté(e) de fortes capacités d'analyse, de synthèse et de rigueur ; vous êtes pragmatique, force de propositions, rigoureux (se), autonome et possédez de réelles aptitudes relationnelles pour travailler en équipe dans un contexte de communication transversale et de collaboration constructive.

Vous possédez de solides connaissances des référentiels applicables aux médicaments et maîtrisez l'anglais oral, écrit et les logiciels bureautiques (Word, Excel, PowerPoint)

